**Схема монтажа фасадных панелей ХаньИ**

1. Монтаж металлической подсистемы

 Подсистемой для панелей ХаньИ служит профиль для ГВЛ размер ПП 60\*27мм. Обрешетка – вертикальная, с шагом профиля 0,6м. При этом необходимо, чтобы профиль обязательно попадал под стык панелей (к нему будет крепится гнездо межпанельного стыка, с помощью которого делается паз между панелями). Каждый профиль крепится к существующей стене с помощью подвесов.

 Профиль ПП 60\*27мм так же выставляется по периметру всех окон и дверей и дополнительно на всех углах (внутренних и внешних), ближе к краю стены. Это служит дополнительной опорой для панелей.

Подсистема должна быть выставлена по уровню и, таким образом, делать стену перед монтажом панелей идеально ровной.

1. Монтаж панелей ХаньИ

Монтаж панелей ХаньИ включает в себя следующие этапы:

1. Монтаж стартовой планки
2. Монтаж гнезда межпанельного стыка (на стыках между панелями)
3. Монтаж панелей
4. Монтаж стыковочных профилей (в распор в гнездо межпанельного стыка)
5. Монтаж внешних и внутренних углов
6. Монтаж финишной планки (при необходимости)

Схематично это показано ниже:

1. Монтаж стартовой планки (YM-2968)
2. Монтаж направляющей для монтажа стыковочного профиля (гнездо межпанельного стыка (YM-10590A).
3. Монтаж первой панели в гнездо стартового профиля и установка последующих панелей снизу вверх методом "паз в паз".



1. Установка межпанельного декоративного профиля (BH-20051A) в гнездо направляющей для межпанельного профиля.



5.Установка внешнего угла (BH-20050)



 Установка внутреннего угла (BH-20050)



6. Монтаж финишного профиля нижнего (YM-2970), установка финишной панели и крепеж финишного профиля верхнего (YM-2969)



 Резка панелей осуществляется с помощью УШМ, диском по металлу толщиной 1,0-1,2мм. При этом в процессе резки панель должна быть лежать на ровной поверхности лицевой стороной вниз (во избежание попадания искр на лицевую сторону панели).

 Крепление панелей к профилю ПП осуществляется при помощи саморезов по металлу с пресс-шайбой, длиной 13-16мм (острие).